



## ALTECH PE-HD A 2040/500 GF40

基础聚合物 高密度聚乙烯  
填料/添加剂系统 40 % 玻纤  
典型应用 多样的

注塑成型加工 注塑熔体温度 200-280 °C  
注塑模具温度 20-60 °C

存储 干燥，避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2600	MPa	ISO 178
弯曲强度	45	MPa	ISO 178
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527
拉伸强度	30	MPa	ISO 527
断裂伸长率	9	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	90	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	75	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	5	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	190	°C	-
熔体体积流动速度-载	21.6	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	1.7 - 2.1	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.9	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1250	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183